

YAYIN TARİHİ	REV. NO	REV.TARİHİ	AÇIKLAMA
26.02.2007	1	27.02.2008	<p>Tanımlar Fabrika Üretim Kontrolü (FPC) Uygunluk Beyanı tanımına "Madde 1 de belirtilen ilgili agrega standartlarına" ifadesi eklendi.</p> <p>"Uygunluk teyit Sistemi 2 : Yapı Malzemeleri Yönetmeliği 89/106/EEC (CPD) nin ilk versiyonu Ek III, madde 2 (ii) de belirtilen sistem. Bu sistemde fabrika üretim kontrolünün başlangıç denetimi yer almaktadır" ifadesi eklendi.</p> <p>Aracı, Tedarikçi maddesine; "Agregalar, üreticinin CE işareti ile satılır. Aracı şirket ; değişik Agregaları yeni bir Agrega elde etmek için karıştırdığında üretici olarak kabul edilir ve ilk üreticiyle aynı sorumlulukları taşır; buna göre, aracı şirketin ürünün fabrikada üretim kontrolünü ( FPC, deneylerini kapsamaktadır ) yaptırma, onaylatma ve ürünün üzerine CE markasını ya da ürünle birlikte CE markası dokümanlarını koyma yükümlülüğü vardır. " ifadesi eklendi.</p> <p>"Esas Özellik: Özellik aslında işlenen malzemenin türüne bağlıdır. Bu özellikler tanecikli sınıfların her biri için değişiklik göstermektedir." Tanımı eklendi.</p> <p>EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004"Yollar, havaalanları ve trafiğe açık diğer alanlardaki bitümlü karışımlar ve yüzey uygulamalarında kullanılan agregalar".</p> <p>TS 114 EN 13055 – 1 "Hafif agregalar - Bölüm 1: Beton, harç ve şerbette kullanım için</p> <p>TS 114 EN 13055 – 1/AC Hafif agregalar - Bölüm 1: Beton, harç ve şerbette kullanım için</p> <p>EN 13055 – 2Hafif agregalar - Bölüm 2: Bitümlü karışımlar ve yüzey işlemleri ile bağlayıcısız ve bağlayıcı uygulamalarda kullanım için</p> <p>TS 2717 EN 13139 Agregalar-Harç yapımı için</p> <p>TS EN 13242 "İnşaat mühendisliği işleri ve yol yapımında kullanılan bağlayıcısız ve hidrolik bağlayıcı malzemeler için agregalar</p> <p>TS 7043 EN 13450 "Demir yolları balastları için Agregalar".</p> <p>TS 7043 EN 13450/AC Demir yolları balastları için Agregalar</p> <p>TS EN 13383-1 " Koruma tabakası taşları (zırh taşı) - Bölüm 1: Özellikler</p> <p>TS EN 13383-1/AC Koruma tabakası taşları (zırh taşı) - Bölüm 1: Özellikler</p> <p>TS EN ISO/IEC 17020Çeşitli tipteki muayene kuruluşlarının çalıştırılmaları için genel kriterler</p> <p>TS EN ISO/IEC 17021 Uygunluk değerlendirmesi - Yönetim sistemlerinin tetkikini ve belgelendirmesini sağlayan kuruluşlar için şartlar</p> <p>TS EN 45011Ürün belgelendirmesi yapan belgelendirme kuruluşları için genel şartlar</p> <p>TS EN 45020Standardlaştırma ve ilgili faaliyetler hakkında genel terimler ve tarifler</p> <p>TS EN ISO/IEC 17000Uygunluk değerlendirme – terimler, tarifler</p>



KALİTE VE ÇEVRE KURULU  
COUNCIL FOR QUALITY  
AND ENVIRONMENT

# AGREGALARIN BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	2 / 22
DÖKÜMAN NO	D 36.1
TARİH	26.02.2007
REVİZYON NO	18.11.2022-3

26.02.2007	1	27.02.2008	<p><b>Kısaltmalar</b> <b>TÜRKAK</b> Türk Akreditasyon Kurumu <b>BAKANLIK</b> Türkiye Cumhuriyeti Bayındırlık ve İskan Bakanlığı <b>KÇK</b> Kalite ve Çevre Kurulu İktisadi İşletmesi <b>EA</b> Avrupa Akreditasyon Birliği <b>ETAG</b> Avrupa Teknik Onay Kılavuzu <b>UME</b> Ulusal Metroloji Enstitüsü (Türkiye Kalibrasyon Kurumu) <b>BK</b> Belgelendirme Komitesi</p> <p>eklendi.</p> <p><b>“Madde 1 Uygulama Alanı ve Kurallar</b> <b>Madde 1.1 Uygulama Alanı</b> Bu yönetmelik, CE ve KÇK işaretlemesinin uygulanması kapsamında, agrega üreten imalatçının standartlara uyması ve bu işaretleme için imalatçı tarafından kullanılacağı için geçerli olacak hükümleri tanımlamaktadır. Bu kapsamda ilgili agregalar ve uygulanması gerekli standartlar <i>Referanslar</i> maddesinde listelenmiştir</p> <p><b>Madde 1.1.1</b> Aşağıdaki unsurlar temel alınmak suretiyle (tanımlar bölümüne bakınız) üretici, uygunluğunu beyan ettiği ürünlerden sorumludur:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ Ürünlerin başlangıç tip deneyi sonuçları (ITT);</li><li>➤ FPC Belgesinin verildiği fabrika ürün kontrolü (FPC);</li></ul> <p><b>Madde 1.1.2</b> Uygunluk teyit sistemi (2) ve (2+) ile ilgili durumda KÇK, üretim biriminin başlangıç tetkikinin ve yıllık olarak yapılan fabrika üretim kontrolünün (FPC) sorumluluğunu üstlenerek FPC'nin teknik şartnameye uygunluğunu onaylar. “</p> <p>eklendi.</p> <p>Madde 1.1.3'de yer alan “İşbu uygulama yönetmeliği aşağıdaki temeller üzerinde, Yapı Malzemeleri Yönetmeliği (CPD 89/106/EC ) ek III, nokta ( ii ), ilk olasılığa uygun olarak agregaların üretim biriminde üretim kontrolünün ( FPC, “ Factory Production Control ” ) uygunluğunun FPC Uygunluk Belgesine ilişkindir :</p> <p style="text-align: center;"><b>fabrikanın ve FPC kontrolünün ilk denetimi</b> <b>FPC'nin denetimi, değerlendirilmesi ve kesin kabulü”</b></p> <p>Tüm yönetmelik revize edilerek diğer ürün yönetmelikleri formatında revize edildi.</p>
26.02.2007	2	25.06.2013	Adres değişikliği yapıldı. Sistem 2 çıkartıldı. 89/106/EEC' ye yapılan atıflar değiştirilerek 305/2011/EU olarak değiştirildi.
26.02.2007	3	18.11.2022	Yasal Konum güncellenmiştir. Ayrıca Yönetmelik içerisinde yer alan harmonize standartlar AB resmi gazetesindeki halleriyle olacak şekilde revize edilmiştir.

	İSİM	İMZA
<b>HAZIRLAYAN</b> <b>KALİTE SİSTEM SORUMLUSU</b>		
<b>KONTROL EDEN</b> <b>KALİTE VE ÇEVRE DİREKTÖRÜ</b>		
<b>ONAY</b> <b>YÜRÜTME KOMİTESİ BAŞKANI</b>		

ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR

Referanslar .....	7
Kısaltmalar .....	8
Madde 1 Uygulama Alanı ve Kurallar .....	9
Madde 1.1 Uygulama Alanı .....	9
Madde 1.2 Geçerli Kurallar.....	9
Madde 2 Belgelendirme Kuruluşu .....	9
Madde 2.1 Yetki .....	9
Madde 2.2 Yasal Konum.....	9
Madde 2.3 Adres .....	10
Madde 2.4 İletişim.....	10
Madde 2.5 Çalışma Şekli ve Yapı .....	10
Madde 2.6 Politika ve Prosedürler .....	10
Madde 3 Muayene Kuruluşları.....	11
Madde 3.1 Genel Hususlar .....	11
Madde 3.2 Muayene Kuruluşları ile İşbirliği .....	11
Madde 4 Yeni bir Fabrikanın FPC uygunluk belgesi için başvuruda bulunması.....	11
Madde 4.1 Genel hükümler .....	11
Madde 4.2 Bilgi Talepleri .....	12
Madde 4.3 Yeni Bir Fabrika Tarafından Resmi Başvuruda Bulunulması .....	12
Madde 4.4 Resmi Başvurunun Kabul Edilebilirliği ve FPC Başlangıç Tetkiki.....	13
Madde 5. Mevcut Üretim Biriminin Fabrika Üretim Kontrollerindeki Değişiklikten Sonra..	13
Belgenin Geçerliliğinin Devamının Talebi .....	13
Madde 5.1 Belgenin ve Kalite Kontrol Sisteminin Geçerliliğinin Devamı Talebi .....	13
Madde 5.2 Onaylı FPC belgesinin kapsamına farklı bir ürünün dahil edilmesi talebi .....	14
Madde 6 Başka Bir Onaylanmış Kuruluş'tan Belgeli Bir İmalatçının Belge Başvurusunda Bulunması 14	
Madde 7 Başvuru Dosyasının Kapatılması .....	14
Madde 8 Tetkik ziyaretleri .....	15
Madde 8.1 Başlangıç Tetkiki .....	15
Madde 8.2. Gözetim Tetkiki ziyareti .....	16
Madde 8.3 Tetkik Raporları .....	16
Madde 8.4 Gözlem ve Yaptırımlar.....	16
Madde 8.5 Belirlenebilecek uygunsuzluk tipleri.....	17
- Madde 9 Agregaların Tanımlanması ve Belgelendirme İşaretinin Kullanımı.....	18
Madde 9.1 Agregaların Tanımlanması.....	18
Madde 10 Fabrika Üretim Kontrolü Belgesi.....	18
Madde 10.1 Belgenin verilmesine ilişkin koşullar.....	18
Madde 10.2 Belgenin kapsamı .....	19
Madde 10.3 Fabrika Üretim Kontrolü belgesinin reddedilmesi.....	19
Madde 10.4 Belgenin geçerlilik süresi .....	19
Madde 10.5 Fabrika Üretim Kontrolü belgesinin kopyaları .....	20
Madde 10.6 İmalatçının Belgeyi Askıya Alması ya da Belgeden Vazgeçmesi Talebi.....	20
Madde 10.7 Üretimin durdurulması .....	20
Madde 10.8 Agregalara İlişkin Teknik Şartname ve Yönetmelikte Değişiklik Yapılması .....	20

Madde 10.9 İmalatçı Listesi .....	21
Madde 11 Şikayetler.....	21
Madde 11.1 Uygunluk onayına dair şikayetler .....	21
Madde 12 Şikayet, Karara İtiraz ve Temyiz .....	21
Madde 12.1 Şikayet.....	21
Madde 12.2 Karara İtiraz .....	21
Madde 12.3 Temyiz.....	22
Madde 13 Mali Düzenlemeler.....	22
Madde 13.1 Mali Belirlemeler .....	22
Madde 14 Anlaşmazlıklar .....	22
Madde 14.1 Anlaşmazlıkların Tahkim Yolu İle Çözülmesi .....	22



KALİTE VE ÇEVRE KURULU  
COUNCIL FOR QUALITY  
AND ENVIRONMENT

## AGREGALARIN BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	5 / 22
DÖKÜMAN NO	D 36.1
TARİH	26.02.2007
REVİZYON NO	18.11.2022-3

### Tanımlar

#### **Fabrika Üretim Kontrolü (FPC) Performans Beyanı**

Fabrika üretim kontrolünün Madde 1 de belirtilen ilgili agrega standartlarına uygunluğunu karşıladığını ifade etmek üzere tasarlanmış doküman

#### **Uygunluk teyit Sistemi 2 +**

Yapı Malzemeleri Yönetmeliği 305/2011/EU (CPR) nin in Ek V de belirtilen sistem. Bu sistemde fabrika üretim kontrolünün başlangıç denetimi ve yıllık denetimleri yer almaktadır.

#### **Fabrika üretim kontrolü belgesi (ya da FPC belgesi)**

Bir belgelendirme sisteminin kuralları çerçevesinde, tanımlanan fabrika üretim kontrolünün bir standarda ya da diğer özel bir dokümana uygunluğunu temin eden belge.

#### **Fabrika üretim kontrolü (FPC, Factory Production Control)**

FPC üretici tarafından gerçekleştirilen üretimin sürekli olarak iç kontrolüdür. İmalatçı tarafından benimsenen tüm unsurlar, gereklilikler ve hükümler sistematik bir şekilde yazılı politika ve prosedürler halinde belgelenecektir. Bu üretim kontrolü sistemi belgelendirmesi sayesinde ortak bir kalite güvencesi anlayışı benimsenecek ve gereken ürün özelliklerinin elde edilmesi ve denetlenecek ürün kontrol sisteminin etkin bir şekilde işlemesi sağlanmış olacaktır. (CPR 305/2011/EU, Madde 4 (f))

#### **Başvuru Sahibi**

Belgelendirme Kuruluşu'na uygunluk belgesi için başvuran müşteri.

#### **Başlangıç Deneyi (ITT, Başlangıç Tip Deneyi)**

İmalatçı tarafından agregalar üzerinde uygulanan, ürünlerin özelliklerinin Yapı Malzemeleri Yönetmeliği 305/2011/AB (CPR) şartlarına ve ilgili ürün standartlarına uygunluğunu temin etmek üzere tasarlanmış deney ya da deney grubu.

#### **İmalatçı / Üretici**

Sevkiyatı yapılan agregaların kalitesinden ve fabrika üretim kontrollerinden sorumlu olan ve bunlar üzerinde tam kontrol yetkisine sahip bulunan firmadır.

#### **Tetkikçi**

KÇK'nın muayeneden sorumlu temsilcisi

#### **Otokontrol laboratuvarı**

Fabrika üretim kontrolü çerçevesinde deneyleri gerçekleştiren dahili ya da harici laboratuvar.

#### **Harici laboratuvar**

Müşteriden bağımsız olan laboratuvar.

#### **Dahili laboratuvar**

Müşteriye bağımlı olan laboratuvar.

#### **Uygunluk Markası**

Uygunluk belgesi esas alınarak uygulanan tescilli marka

#### **Uygunsuzluk**

Ürünün teknik şartnamesine, yönetmelik hükümlerine ya da fabrika üretim kontrolünün (FPC) hükümlerine uymayan hususlar.

**ELEKTRONİK NÜSHA. BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR**



KALİTE VE ÇEVRE KURULU  
COUNCIL FOR QUALITY  
AND ENVIRONMENT

## AGREGALARIN BELGELENDİRME YÖNETMELİĞİ

SAYFA	6 / 22
DÖKÜMAN NO	D 36.1
TARİH	26.02.2007
REVİZYON NO	18.11.2022-3

### Belgelendirme yönetmeliği

Uygunluk sisteminin onayına ilişkin prosedür ve yönetim kurallarını belirleyen doküman

### Yaptırım

İmalatçının ürününün uygunluğunun sürekliliğini garanti edememesi ya da ürünün markasına güvenilirliğinin sağlanamaması halinde KÇK tarafından imalatçıya getirilen tedbirlerdir

### Teknik Şartname

Bir ürünün karşılaması gereken teknik gereklilikleri ortaya koyan belge

(teknik şartname, bir standard, bir standardın bir kısmı veya standarddan ayrı bir doküman olabilir)

### Belgelendirme sistemi

Uygunluk belgelendirmesi işlemini gerçekleştirebilecek, kendine özgü süreç ve yönetim kuralları olan sistem

### Kalite Sistemi

Kalite yönetimini uygulamak için gerekli olan organizasyon, prosedür, proses ve kaynakların tamamı

### Fabrika

İlgili ürün standartlarının şartlarını karşılayan doğrulukta agregaların üretim ve üretim kontrolünü yapan kuruluş

### Depo

İmalatçının, agreganın kalitesinden her yönüyle sorumlu olduğu, agregaların sevki ve depolanması için kullanılan fabrika dışındaki yükleme – boşaltma tesisi.

### Aracı/Tedarikçi

CE işaretli maddesini satın alıp bileşiminde değişiklik yapmadan kendi adı (markası) ile satışa sunan firmadır. Agregalar, üreticinin CE işareti ile satılır. Aracı şirket ; değişik Agregaları yeni bir Agrega elde etmek için karıştırdığında üretici olarak kabul edilir ve ilk üreticiyle aynı sorumlulukları taşır; buna göre, aracı şirketin ürünün fabrikada üretim kontrolünü ( FPC, deneylerini kapsamaktadır ) yaptırma, onaylatma ve ürünün üzerine CE markasını ya da ürünle birlikte CE markası dokümanlarını koyma yükümlülüğü vardır.

### Agrega

İlgili ürün standardı ya da ilgili referans dokümanlarınca tanımlanmış olan üründür.

### Esas Özellik

Özellik aslında işletilen malzemenin türüne bağlıdır. Bu özellikler tanecikli sınıfların her biri için değişiklik göstermektedir.

### Parti

Düzensiz dağılımlı bileşime sahip olduğu kabul edilebilen agrega miktarıdır.

### Ürün

Endüstriyel bir faaliyet ya da prosesin teknik şartnameye konu olan sonucu. Bu uygulama yönetmeliği bağlamında, ürün yalnızca agrega anlamına gelecektir.

### Teknik Dosya

Agregaların ilgili ürün standartlarına uygunluğunu sağlamak üzere, belirli bir fabrikada imalatçı tarafından uygulanan fabrika üretim kontrolüne ait bilgileri kapsayan doküman.

**Referanslar**

EN 12620:2002+A1:2008  
EN 13043:2002  
EN 13043:2002/AC:2004

EN 13055-1:2002  
EN 13055-1:2002/AC:2004  
EN 13139:2002  
EN 13139:2002/AC:2004  
EN 13242:2002+A1:2007

EN 13450:2002  
EN 13450:2002/AC:2004  
EN 13383-1:2002

EN 13383-1:2002/AC:2004

Beton Agregaları  
Yollar, havaalanları ve trafiğe açık diğer alanlardaki bitümlü karışımlar ve yüzey uygulamalarında kullanılan agregalar  
Hafif agregalar - Bölüm 1: Beton, harç ve şerbette kullanım için  
Agregalar-Harç yapımı için

İnşaat mühendisliği işleri ve yol yapımında kullanılan bağlayıcısız ve hidrolik bağlayıcılı malzemeler için agregalar  
Demir yolları balastları için Agregalar

Koruma tabakası taşları (zırh taşı) - Bölüm 1:  
Özellikler

**TS EN ISO/IEC 17020**

Çeşitli tipteki muayene kuruluşlarının çalıştırılmaları için genel kriterler

**TS EN ISO/IEC 17021**

Uygunluk değerlendirmesi - Yönetim sistemlerinin tetkikini ve belgelendirmesini sağlayan kuruluşlar için şartlar

**TS EN ISO/IEC 17065**

Uygunluk değerlendirmesi - Ürün, proses ve hizmet belgelendirmesi yapan kuruluşlar için şartlar

**TS EN 45020**

Standardlaştırma ve ilgili faaliyetler hakkında genel terimler ve tarifler

**TS EN ISO/IEC 17000**

Uygunluk değerlendirmesi – terimler, tarifler ve genel prensipler

**TS EN ISO/IEC 17025**

Deney ve kalibrasyon laboratuvarlarının yeterliği için genel şartlar

**TS EN ISO 9001**

Kalite yönetim sistemleri – şartlar

**MKY**

Muayene Kuruluşu Yönetimi

**BKY**

Belgelendirme Kuruluşu Yöntemi

**İç Yönetmelik**

D 5.5.4 Kalite ve Çevre Kurulu iç yönetmeliği

**23 Şubat 2013 Tarihli ve OK/UDK Yönetmeliği**

**28213 Sayılı Resmi Gazete**

**Karar No: 2011/2621**

**23 Şubat 2013 Tarihli ve "CE" İşareti Yönetmeliği**

**28213 Sayılı Resmi Gazete**

**Karar No: 2011/2588**

**Önemli not:** Eğer dokümanların adlandırılması tarih içermiyor ise en son versiyona açıkça gönderme yapılır. Tüm durumlarda ilgili standartlar geçerli olacaktır.

***Kısaltmalar***

<b>TÜRKAK</b>	Türk Akreditasyon Kurumu
<b>BAKANLIK</b>	Türkiye Cumhuriyeti Çevre, Şehircilik ve İklim Değişikliği Bakanlığı
<b>KÇK</b>	Kalite ve Çevre Kurulu İktisadi İşletmesi
<b>EA</b>	Avrupa Akreditasyon Birliği
<b>ETAG</b>	Avrupa Teknik Onay Kılavuzu
<b>UME</b>	Ulusal Metroloji Enstitüsü (Türkiye Kalibrasyon Kurumu)
<b>BK</b>	Belgelendirme Komitesi



## **Madde 1 Uygulama Alanı ve Kurallar**

### **Madde 1.1 Uygulama Alanı**

Bu yönetmelik, CE ve KÇK işaretlemesinin uygulanması kapsamında, agrega üreten imalatçının standartlara uyması ve bu işaretlemenin imalatçı tarafından kullanılması için geçerli olacak hükümleri tanımlamaktadır. Bu kapsamda ilgili agregalar ve uygulanması gerekli standartlar **Referanslar** maddesinde listelenmiştir

**Madde 1.1.1** Aşağıdaki unsurlar temel alınmak suretiyle (tanımlar bölümüne bakınız) üretici, uygunluğunu beyan ettiği ürünlerden sorumludur:

- Ürünlerin başlangıç tip deneyi sonuçları (ITT);
- FPC Belgesinin verildiği fabrika ürün kontrolü (FPC);

**Madde 1.1.2** Uygunluk teyit sistemi (2+) ile ilgili durumda KÇK, üretim biriminin başlangıç tetkikinin ve yıllık olarak yapılan fabrika üretim kontrolünün (FPC) sorumluluğunu üstlenerek FPC'nin teknik şartnameye uygunluğunu onaylar.

**Madde 1.1.3** İlgili agrega standardına uygun agregaların (2 +) seviyesi CE markası çerçevesinde başlangıç tip deneyleri ve bu deneyleri yenileme kararı Onaylanmış Kuruluşunun görevleri arasında değildir.

### **Madde 1.2 Geçerli Kurallar**

**Madde 1.2.1** Bu yönetmelik, FPC uygunluk belgelerinin KÇK tarafından agrega imalatçılarında verilmesi ve CE işaretlemesinin imalatçılar tarafından kullanılmasına yöneliktir.

**Madde 1.2.2** AB Yapı Daimi Komitesi tarafından da kabul edilen, onaylanmış kuruluşların FPC uygunluk belgelendirmesi prosedürlerini eşit bir şekilde uygulamasını sağlamak amacıyla, "Onaylanmış Kuruluşların 02 No'lu Sektör Gurubu ile T.C Çevre, Şehircilik ve İklim Değişikliği Bakanlığı tarafından oluşturulan Teknik Komitesi'ne ilişkin belgeler dikkate alınacaktır.

## **Madde 2 Belgelendirme Kuruluşu**

### **Madde 2.1 Yetki**

**Madde 2.1.1** Çevre, Şehircilik ve İklim Değişikliği Bakanlığı (BAKANLIK) tarafından yetkilendirilen ve belgelendirme kuruluşu olan 'Kalite ve Çevre Kurulu'na CE işaretlemesinin organizasyonu ve yönetimine ilişkin olarak verilecek olan yetkidir.

### **Madde 2.2 Yasal Konum**

KÇK, Türkiye Cumhuriyeti hukuku uyarınca 18 Nisan 1957 tarihinde tanınan Türkiye Çimento Müstahsilleri Birliği Derneği'nde 01.01.2002 tarihi itibarıyla kurulan bir iktisadi işletmedir. Kuruluşumuz, 30.01.2002 tarihli 5476 sayılı Ticari

Sicil Gazetesinde Türkiye Çimento Müstahsilleri Birliği- Kalite ve Çevre Kurulu İktisadi İşletmesi ismiyle 168011 sicil numarası ile yasal statüsünü sağlamıştır. Bu yasal statü kapsamında oda kayıt tarihi 25.01.2002 ve oda sicil numarası 4/2634 dır. 25 Haziran 2020 tarihli 10105 sayılı Ticari Sicil Gazetesinde Türkiye Çimento Müstahsilleri Birliği Kalite ve Çevre Kurulu İktisadi İşletmesi ünvanı Türkiye Çimento Sanayicileri Birliği Derneği Kalite ve Çevre Kurulu İktisadi İşletmesi olarak değişmiştir.

### **Madde 2.3 Adres**

**Madde 2.3.1** KÇK 'nın tescilli ofisleri Ankara Teknoloji Geliştirme Bölgesi Cyberpark 1605. Cadde Dilek Binası 06800 Bilkent Ankara, Türkiye adresinde bulunmaktadır.

### **Madde 2.4 İletişim**

**Madde 2.4.1** Agrega üretim sektöründe CE işaretlemesine ilişkin olarak başvuru sahibi ya da imalatçı tarafından yapılan her türlü yazışma KÇK'nın Madde 2.3.1'deki adresine gönderilecektir.

KÇK 'nın herhangi bir kararına karşı yapılan temyiz başvuruları, bir kopyası KÇK 'ya olmak üzere, ilgili Belgelendirme İtiraz Komitesi'ne gönderilecektir (Madde 12.2).

### **Madde 2.5 Çalışma Şekli ve Yapı**

**Madde 2.5.1** KÇK'nın CE işaretlemesinin organizasyonu ve yönetimine ilişkin çalışma şekli ve yapısı KÇK'nın D 5.5.4 Kalite ve Çevre Kurulu İç Yönetmeliği'nde, agregaların belgelendirmesinden sorumlu Belgelendirme Komitesi'nin (BK) ve KÇK'nın politika ve prosedürlerinde açıklanmıştır.

**Madde 2.5.2** KÇK'nın çalışma şekli ve yapısı, 1.1 sayılı maddede belirtilen uygulama alanına ilişkin 305/2011/EU Yapı Malzemesi Regülasyonu (sistem 2+) uygunluk değerlendirmesi, TS EN ISO 9001, TS EN/ISO 17025, TS EN ISO/IEC 17020, EN ISO/IEC 17021 ve TS EN ISO/IEC 17065 no'lu standartlara uygundur.

### **Madde 2.6 Politika ve Prosedürler**

**Madde 2.6.1** KÇK ve BK'nın politika ve prosedürlerinde bu yönetmeliğin uygulanması konusunda karar alan ve görüş bildiren yetkililer T 5.01 Yetki ve Sorumluluklar Talimatı'nda belirlenmektedir.

### **Madde 3 Muayene Kuruluşları**

#### **Madde 3.1 Genel Hususlar**

KÇK Belgelendirme Kuruluşu, Muayene Kuruluşunun işlevini yerine getirir; ancak Muayene görevlerinin gerçekleştirilmesi, KÇK'nın belgelendirme konusundaki nihai sorumluluğunu hiçbir şekilde azaltmayan diğer Muayene Kuruluşlarına yüklenebilir. Madde 2.1.1 tanımı dışında KÇK'ya gönderme yapıldığında KÇK yalnızca Belgelendirme Kuruluşu olarak sahip olduğu işlevi kapsamında anlaşılacaktır.

#### **Madde 3.2 Muayene Kuruluşları ile İşbirliği**

KÇK'nın kendi bünyesi dışındaki muayene kuruluşları ile işbirliği KÇK'nın MKY P32 Tedarikçiler ve Diğer Muayene Kuruluşları ile İlişkiler Prosedürü'nde açıklanmıştır.

### **Madde 4 Yeni bir Fabrikanın FPC uygunluk belgesi için başvuruda bulunması**

#### **Madde 4.1 Genel hükümler**

**Madde 4.1.1** Madde 1.1 kapsamına giren herhangi bir agrega imalatçısı ya da bu imalatçının yetkili bir temsilcisi belge için başvuruda bulunabilir.

**Madde 4.1.2** KÇK tarafından kabul edilen, iş kapsamında kullanılacak diller Türkçe ve İngilizce'dir.

**Madde 4.1.3** Müşteri, agregaların ilgili ürün standartlarına uygunluğunu her zaman temin edebilmesini sağlayacak bir üretim kontrolü ya da FPC (tanımlar bölümüne bakınız) oluşturacaktır. FPC 'ye ilişkin gereklilikler L36.1 Tetkikçi Soru Listesi'nde belirtilmiştir. FPC ile ilgili tüm detaylar üretici tarafından kaydedilir.

**Madde 4.1.4** Üretici, ürünlerinin uygunluğunu temin etmek için gerekli başlangıç tip deneylerini (ITT) yapacak ya da yapmış olacaktır. Söz konusu başlangıç tip deneyleri harmonize standartlar/şartnamelerde ve üreticinin kalite dokümanlarında tanımlanır. Başlangıç deneylerinin sonuçları üretici tarafından kaydedilir ve değerlendirilir.

**Madde 4.1.5** Üreticide; şikayetin nedeni, içeriği ve takibi ile birlikte, onaylı FPC 'ye ilişkin şikayetlerin sıralandığı bir şikayet kayıtları bulundurulmalıdır.

**Madde 4.1.6** Şikayet kaydının ekinde şikayetin değerlendirme sürecine ilişkin ek dokümanlar yer alır (yazışmalar, müzakereler, düzeltici faaliyetler vs).

#### **Madde 4.2 Bilgi Talepleri**

**Madde 4.2.1** FPC belgesi almak isteyen imalatçılar KÇK'ya yazılı olarak başvuruda bulunacaklardır.

**Madde 4.2.2** KÇK, belgenin verilmesine ilişkin prosedürler hakkında başvuru sahibini yazılı olarak bilgilendirecek ve özellikle aşağıda belirtilen dokümanları başvuru sahibine gönderecektir:

- Bu yönetmeliğin bir nüshası
- Başvuru kabul yazısı

**Madde 4.2.3** Başvuru sahibi, uygun görmesi durumunda, masrafları kendisine ait olmak üzere, tetkikten önce bilgi edinme amacıyla KÇK'yı ön tetkik için çağırabilir. (Madde 8.1).

#### **Madde 4.3 Yeni Bir Fabrika Tarafından Resmi Başvuruda Bulunulması**

**Madde 4.3.1** Her bir fabrika tarafından belgelendirilmesi talep edilen üretim tesisi için ayrı ayrı başvuruda bulunulacaktır.

**Madde 4.3.2** Başvuru sahibi KÇK'ya MKY F01 Başvuru Formu ve formdaki ekleri içeren resmi başvuruda bulunacaktır.

**Madde 4.3.3** Başvuru sahibi aşağıdakileri içeren bir başvuru dosyasını KÇK'ya gönderecektir:

- Başvuru sahibi tarafından imzalanmış, özellikle aşağıdaki unsurları içeren standart sözleşmesinin bir kopyası:
  - Başvuru sahibinin belge için başvurabileceğini gösteren yeterliliği;
  - Belge/belgelerin talep edildiği üretim yerinin adı ve adresi;
  - Başvurunun göndermede bulunduğu ürün/ürünlere ilişkin teknik şartnameye referans;
- Kalite El Kitabının bir kopyası ve FPC dokümanları ile üretim yerine ilişkin prosedürlerin bir listesi. Bu dokümanlar KÇK 'nın iş kapsamında kullandığı dillerden birinde düzenlenmiş olmalıdır (Türkçe, ya da İngilizce).

**Madde 4.3.4** Resmi başvuruda bulunan başvuru sahibi adı geçen başvuru formunda verdiği taahhütleri ve aşağıdakileri yerine getirecektir.

- Belgelendirme programının ilgili şartlarına uymasını,

- Her zaman değerlendirmelerin yürütülebilmesi için muayeneler, içtetkik dahil dokümantasyona, değerlendirme ile ilgili personele, kayıtlara, şikayetlerin çözümlerine... vb. erişilebilir olmasını,
- Sadece belge kapsamı içinde hak iddia etmesini,
- Kendi FPC belgesini KÇK'nın itibarını zedeleyecek şekilde kullanmamasını, kendi belgelendirmesi ile ilgili olarak yetkisini aşan beyanlardan kaçınmasını,
- Belgelendirmenin askıya alınması ya da iptal edilmesi halinde belgelendirmeye atıf yapan reklam malzemelerini kullanmamasını, KÇK'nın talebi üzerine bütün dokümanları iade etmesini,
- Belgesinin ya da düzenlenen dokümanlarının amacı dışında kullanılmasını engellemesini,
- KÇK'nın kuralları ve ilgili prosedürleri ile her zaman uyum içinde olmasını.

#### ***Madde 4.4 Resmi Başvurunun Kabul Edilebilirliği ve FPC Başlangıç Tetkiki***

**Madde 4.4.1** Başvuru dosyası tamamlanarak imalatçının belge için başvuruda bulunmasına izin verildiğinde ve mali yükümlülükler yerine getirildiğinde, KÇK, resmi başvurunun kabul edilebilir olduğu ile ilgili olarak başvuru sahibini bilgilendirecektir. Başvurunun kabulü sonrasında Müşteri ile BKY P41 gereği KÇK Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde sözleşme imzalanacaktır. Başvuru sahibi mali yükümlülüklerini yerine getirir getirmez KÇK, Fabrika ve Fabrikanın Üretim Kontrolü Başlangıç Muayenesini organize edecektir.

**Madde 4.4.2** Başlangıç tetkikinde, L 36.1 Tetkikçi Soru Listesi ile bu yönetmelik hükümleri esas alınacaktır.

#### ***Madde 5. Mevcut Üretim Biriminin Fabrika Üretim Kontrollerindeki Değişiklikten Sonra Belgenin Geçerliliğinin Devamının Talebi***

##### ***Madde 5.1 Belgenin ve Kalite Kontrol Sisteminin Geçerliliğinin Devamı Talebi***

**Madde 5.1.1** Eğer agrega üreticisinin fabrika üretim kontrolünde önemli ölçüde değişiklik sözkonusu ise, üretici fabrika üretim kontrolüne ilişkin gerçekleştirdiği değişiklikleri de içeren yazılı bir talepte bulunarak, eğer gerekiyorsa kalite el kitabı, doküman ve FPC prosedürlerinin değiştirilmiş listesinin bir kopyasını

sağlayarak gecikmeden KÇK'ya bildirecektir. Üretici, FPC 'de, üretim biriminde ya da ekipmanlarında meydana gelebilecek her türlü değişikliği KÇK'ya bildirmek zorundadır.

**Madde 5.1.2** Üretici, üretimdeki kalite kontrol sistemi aracılığıyla ürünlerinin hala uygunluklarını koruduğunu temin etmeye devam edecektir.

**Madde 5.1.3** Üretim ekipmanlarında ve/veya kalite kontrol sisteminde değişiklikler gerekiyorsa KÇK, üretim sistemine yeni bir tetkik uygulamaya yetkilidir. Bu tetkik gecikmeden organize edilecektir.

***Madde 5.2 Onaylı FPC belgesinin kapsamına farklı bir ürünün dahil edilmesi talebi***

**Madde 5.2.1** Eğer bir agrega üreticisi FPC belgesinin kapsamına, yeni bir ürün (örneğin, yeni bir ürün çeşidini) dahil etmek istiyorsa:

- Bu yönetmeliğin 4.1 nolu maddesinin genel hükümlerine uymak zorundadır.
- KÇK 'ya aşağıdakileri içeren bir dosya gönderecektir:
  - Sözleşmede değişiklik yapılmasına ilişkin, şirketin yasal temsilcisi tarafından imzalanmış başvuru formu.
  - Fabrika üretim kontrollerine ilişkin olarak gerçekleştirilen değişikliklerin tam olarak detaylarını içeren yazılı bir bildirim ve eğer gerekiyorsa değiştirilmiş kalite el kitabının ve/veya FPC dokümanları ile prosedürlerinin değişiklik listesinin bir kopyası.

***Madde 6 Başka Bir Onaylanmış Kuruluş'tan Belgeli Bir İmalatçının Belge Başvurusunda Bulunması***

**Madde 6.1** FPC uygunluk belgesi almak isteyen imalatçılar Madde 4'ten Madde 4.3'e kadar olan tüm gereklilikleri yerine getirmekle birlikte aşağıda istenen dokümanları da KÇK'ya istenildiği takdirde göndermek zorundadır.

- Diğer Onaylanmış Kuruluş tarafından ürüne verilen FPC belge fotokopisi,
- Diğer onaylanmış kuruluş tarafından yapılan FPC tetkiki raporu ve varsa uygunsuzluklara ait düzeltici faaliyetlere ait dokümanlar,
- Ürüne ait üretici tarafından gerçekleştirilen otokontrol sonuçlarına ait raporlar,
- Diğer Onaylanmış kuruluştan belgenin iptal edildiğine dair yazı,

***Madde 7 Başvuru Dosyasının Kapatılması***

**Madde 7.1.1** Başvuru sahibi, istediği herhangi bir zamanda başvurusunu yazılı olarak geri çekebilir. Ancak, başvuru sahibinin dosyası ile ilgilenen tüm kurumlar tarafından gerçekleştirilen işlemlerin tamamından doğan maliyetler başvuru sahibinin sorumluluğu altında olmaya devam edecektir. KÇK daha sonra başvuru sahibine, başvuru dosyasının kapandığını yazılı olarak teyit edecektir.

**Madde 7.1.2** Agrega üreticisinin fabrika üretim kontrolünün uygunluk onayı kapsamında başka bir Onaylanmış Kuruluşu seçmesi halinde, KÇK'yı durumdan yazılı olarak haberdar etmeli ve belgesini geri göndermelidir.

### ***Madde 8 Tetkik ziyaretleri***

#### ***Madde 8.1 Başlangıç Tetkiki***

**Madde 8.1.1** Madde 4.4.1'de sıralanan koşullar yerine getirilir getirilmez KÇK, Fabrika ve fabrika üretim kontrolünün başlangıç muayenesini organize edecektir.

**Madde 8.1.2** Başlangıç tip deneyi (ITT) Belgelendirme Kuruluşu tarafından gerçekleştirilen fabrika üretim kontrolünün bir parçası değildir, tamamen üreticinin sorumluluğu altında ve standartta tanımlanan deney yöntemlerine uygun olarak üretici tarafından gerçekleştirilmelidir. FPC kapsamında elde edilen sonuçların benzerliğini ve güvenilirliğini doğrulamak amacıyla, başlangıç tetkiki sırasında bu deneylerin sonuçlarına başvurulabilir.

**Madde 8.1.3** Fabrika üretim kontrolü kapsamında gerçekleştirilen deneylerin sonuçları referanslar bölümünde belirtilen ilgili standartların kriterlerine uymak zorundadır. Bu nedenle, üretici tarafından ortaya konan değerler ile sonuçların değerlendirilmesi prosedürü, üreticinin kalite el kitabının bir parçası olmalıdır.

**Madde 8.1.4** Üretici tarafından kullanılan deney yöntemleri, referanslar bölümünde belirtilen ilgili standartlarda öngörülen ile aynı olmalıdır. Belgelendirme Kuruluşundan onay alınması halinde, alternatif yöntemler kullanılabilir; ancak bu deneylerin sonuçlarının, referans yönteminin sonuçlarıyla güvenilir bir şekilde örtüşmesi gerekir. Deney sonuçlarının korelasyonunun belirlenmesi, fabrika üretim kontrolünde tanımlanan bir prosedürün uygulanması yoluyla düzenli bir şekilde



olmalıdır. Herhangi bir şüpheli durumda standartta öngörülen yöntem geçerli olacaktır.

**Madde 8.1.5** Söz konusu işlemin ve deneylerde kullanılan ekipmanların uygunluğunun onaylanması üretici tarafından yapılacaktır. Konu ile ilgili daha fazla bilgi referanslar bölümünde belirtilen ilgili standartlarda ya da bu yönetmelikte mevcuttur.

#### ***Madde 8.2. Gözetim Tetkiki ziyareti***

**Madde 8.2.1.** Gözetim tetkiki ziyaretleri standart olarak tesis başına yılda bir kez gerçekleştirilir.

**Madde 8.2.2.** Gözetim tetkiki ziyareti tesislerin ya da onaylanan bir FPC 'nin değişikliğe müteakip gerçekleştirilebilir.

**Madde 8.2.3.** Gözetim tetkiki ziyaretleri KÇK soru listesinde yer alan unsurlara dayanmaktadır ve işbu uygulama yönetmeliğinin madde 8.1.'de belirtilen uygulanabilir özel koşulları kapsamaktadır.

#### ***Madde 8.3 Tetkik Raporları***

**Madde 8.3.1** Her tetkik ziyareti sonunda, kapanış toplantısı esnasında, fabrikanın yetkili sorumlusuna tüm uygunsuzlukların yazılı olarak yer aldığı uygunsuzluk formu sunulur. Uygunsuzluk formu üretici tarafından kabul edilir ve düzeltici faaliyet kapatma zamanı için imzalanır.

**Madde 8.3.2.** Üretim biriminin ve FPC 'in ilk tetkik raporları KÇK Muayene Bölümü tarafından hazırlanır. Raporlar, FPC yi değerlendirme imkanı tanıyan ilgili tüm uygunsuzlukları ve önerileri içerir.

**Madde 8.3.3.** Tetkik raporları görevlendirilen baş tetkikçi/tetkik heyeti tarafından imzalanır. Rapor üreticiye tetkik tarihinden itibaren en geç 2 hafta içerisinde gönderilir.

#### ***Madde 8.4 Gözlem ve Yaptırımlar***

**Madde 8.4.1** Muayene Bölümünün tetkikleri sonucunda uygun durumlarda ve uygunsuzluklarda bir rapor hazırlanır. Bu işlemin amacı üreticinin dikkatini uygunsuzluklar üzerine çekmektir.



**Madde 8.4.2** Tetkik; agregalara ilişkin ilgili standartlarla ya da bu yönetmelik hükümlerinin yanı sıra KÇK tarafından öngörülen kurallar sonucunda gerçekleştirilebilir.

**Madde 8.4.3** Uygunsuzluklar üreticiye yazılı olarak, tetkik raporunda bildirilecektir. KÇK tetkik raporu imzalanacak ve bir kopyası Belgelendirme Bölümüne gönderilecektir.

**Madde 8.4.4** Üreticiden, uygunsuzluğun nedenlerini araştırması ve söz konusu durumun sürmesini ya da tekrarını önlemek için gerekli olabilecek her türlü düzeltici faaliyeti gerçekleştirilmesi beklenir. Gerçekleştirilen düzeltici faaliyetlere ilişkin dokümanların ise düzeltici faaliyet tamamlama tarihine kadar Baş Tetkikçi/tetkikçiye iletilmek üzere KÇK'ya gönderilmesi sağlanır. Olası düzeltici faaliyetlerin gerçekleştirilmesine ilişkin olarak üretici ile uygunsuzluğu belirleyen tetkikçi arasında fikir birliğine varılarak bir süre belirlenir. Söz konusu süre sınırının yönetmelik ya da benzeri dokümanlarda belirtilmiş olması halinde, süre sınırı uzlaşmaya varılarak belirlenmeyecektir.

**Madde 8.4.5** Belirlenen süre sınırı içerisinde düzeltici faaliyetlerin gerçekleştirilmemesi ya da uygunsuzluğun devam etmesi ya da tekrarlanması halinde KÇK'nın FPC belgesini geri çekme yetkisi vardır.

#### ***Madde 8.5 Belirlenebilecek uygunsuzluk tipleri***

**Madde 8.5.1** Gözlemlenen uygunsuzluğun ciddiyetine bağlı olarak, iki tip uygunsuzluk üreticiye bildirilebilir:

***Majör Tipi Uygunsuzluk:*** Giderilmediği takdirde sistemde önemli hatalara neden olacak eksikliklerdir. Ör/(İlgili ürün ve sistem standardı, KÇK yönetmeliği ve kalite el kitabı şartlarının sağlanmaması, prosedür olmaması ve uygulanmaması vs.)

Müşteri fabrikası sahip olması gereken kalite sisteminin gerekliliklerini sağlamamaktadır. Takip yapılmasını ya da bir sonraki yıllık muayene tetkikinin beklenmesini öneririz. Baş tetkikçi ve müşteri temsilcisi arasında karar verilen sürede düzeltici ve önleyici faaliyetler hakkında Kalite ve Çevre Kurulunu bilgilendirmelidir.

**Minör Tipi Uygunsuzluk:** Bir kez gözlenmesi sisteme ve ürün kalitesine önemli zararlar vermeyen ayrıca kısa süre içinde giderilebilecek, sürekli olmayan uygulama hatalarıdır.

Müşteri fabrikası sahip olması gereken kalite sisteminin gerekliliklerini sağlamakta olup baş tetkikçi ve müşteri temsilcisi arasında karar verilen sürede düzeltici ve önleyici faaliyetler hakkında Kalite ve Çevre Kurulunu bilgilendirmelidir.

**Madde 8.5.2** Çok sayıda Minör Tipi uygunsuzlukların belirlenmesi durumunda KÇK, üreticinin adına tetkikin tamamen ya da kısmen tekrar gerçekleştirilmesi ihtiyacının olduğuna ya da olmadığına karar vermede serbesttir.

**- Madde 9 Agregaların Tanımlanması ve Belgelendirme İşaretinin Kullanımı**

**Madde 9.1 Agregaların Tanımlanması**

**Madde 9.1.1** İlgili agrega standartlarının ZA ekleri uygulanacaktır.

**Madde 9.1.2** CE işaretlemesinin yanı sıra ürünün, ilgili harmonize standardın ZA ekinde belirtildiği şekilde, standardize edilmiş tanımına; onaylanmış özellikler ile onaylanmamış özellikler arasında herhangi bir karışıklığın ortaya çıkması ihtimali olmadığı sürece, CE işaretlemesine dahil edilmeyen ek özellikler de ilave edilebilir.

**Madde 9.1.3** CE işaretlemesi, FPC uygunluk belgesi verilinceye kadar uygulanamaz. Ayrıca, başvuru sahibinin CE işaretlemesi yapabilmesi için Performans Beyanı vermesi gerekmektedir.

**Madde 10 Fabrika Üretim Kontrolü Belgesi**

**Madde 10.1 Belgenin verilmesine ilişkin koşullar**

**Madde 10.1.1** KÇK; tetkik raporları esas alınarak, fabrika üretim kontrolünün uygunluğu temin edilir edilmez ve tüm teknik, idari ve mali gerekliliklerin yerine getirildiği tespit edildikten sonra belgeyi düzenleyecektir.

### ***Madde 10.2 Belgenin kapsamı***

**Madde 10.2.1** Bu Yönetmelikte belirtildiği gibi, Fabrika Üretim Kontrolü belgesi üreticiye her bir üretim birimi için düzenlenir.

**Madde 10.2.2** Düzenlenen belge ile KÇK, ilgili üretim biriminin referans dokümanlara uygun bir fabrika üretim kontrolünün olduğunu beyan eder.

**Madde 10.2.3** Fabrika Üretim Kontrolü belgesi ile üretici sorumluluklarından feragat edemez ve KÇK belgelendirme süreci ile ilgili başka bir kuruluşun sorumluluklarını alamaz.

### ***Madde 10.3 Fabrika Üretim Kontrolü belgesinin reddedilmesi***

**Madde 10.3.1** Fabrika Üretim Kontrolü belgesinin reddedilmesi durumunda KÇK, söz konusu kararın gerekçelerini açıklayarak başvuru sahibini yazılı olarak bilgilendirecektir.

### ***Madde 10.4 Belgenin geçerlilik süresi***

**Madde 10.4.1** FPC uygunluk belgesi fabrika üretim kontrolünde ve/veya gözetim tetkik ziyaretleri sonucunda , üründe ya da ilgili standartta herhangi bir değişiklik yapılmadığı sürece geçerli olacaktır (bkz. Madde 10.8).

**Madde 10.4.2** Belgenin geçerliliği aşağıdaki durumlarda askıya alınabilir:

- İmalatçının isteği üzerine (Madde 10.8);
- İmalatçı tarafından talep edilebilecek askıya alma süresi en çok 12 aydır.

**Madde 10.4.3** Bir belgenin geçerliliği aşağıdaki durumlarda sona erer:

- Üreticinin vazgeçmesi sonucunda belgenin KÇK tarafından geri çekilmesi (Madde 10.6), üretim durdurulması ya da üreticiyle birlikte tayin edilen süre içerisinde düzeltici faaliyetlerin gerçekleştirilmemesi;
- Belgenin isteğe bağlı olarak askıya alınmasının talep edildiği tarihten itibaren üretimsiz 12 aylık bir süre geçmesi;
- Ürünün CE işaretleme sisteminin durdurulması.

**Madde 10.4.4** Belgenin geçerliliğinin sona erdirilmesi veya askıya alınması halinde bu durum KÇK tarafından imalatçıya yazılı olarak bildirilecektir.

***Madde 10.5 Fabrika Üretim Kontrolü belgesinin kopyaları***

**Madde 10.5.1** İmalatçı, Fabrika Üretim Kontrolü belgesinin ancak tamamının kopyalarını çoğaltabilir.

***Madde 10.6 İmalatçının Belgeyi Askıya Alması ya da Belgeden Vazgeçmesi Talebi***

**Madde 10.6.1** Üretici belgenin askıya alınması ya da iptal edilmesi talebinde bulunabilir.

**Madde 10.6.2** Üretici askıya alma talebini, istenen süreyi de belirterek, yazılı olarak KÇK'ya sunmalıdır.

**Madde 10.6.3** KÇK talebi aldığı tarihte, en fazla 12 aylık bir süre için olmak üzere, askıya alma sürecini başlatacaktır.

**Madde 10.6.4** Üretici, belgenin iptali talebini Belgelendirme Kuruluşuna iadeli taahhütlü posta ile bildirecektir. Bu bildirimde onaylı FPC kapsamında yer alan ürün stoklarının tasfiyesi için gereken sürenin açıklamasını yapacaktır. Belgelendirme Kuruluşu bu bildiriği esas alarak, sözleşmenin koşullarını da göz önünde bulundurmamak suretiyle, belgenin geri çekileceği tarihi belirleyecektir.

**Madde 10.6.5** Üretici, üretimin nihai olarak durdurulmasını KÇK'ya iadeli taahhütlü posta ile bildirecektir. Üretimin nihai olarak durdurulması KÇK tarafından, üreticinin belgeyi iptal etmesi olarak kabul edilir (Madde 10.6.4).

***Madde 10.7 Üretimin durdurulması***

**Madde 10.7.1** Üretici, üretime devam edilememesi ya da geçici olarak üretime ara verilmesi durumunda, tetkik ziyaretlerinin üretim faaliyetinin yapıldığı bir zamanda gerçekleştirilebilmesini programlaması amacıyla, KÇK'yı üretim süreci ya da üretime ara verilmesi sürecini bildirmek üzere haberdar etmek zorundadır.

**Madde 10.7.2** KÇK, ürünün uygunluğunun, üretime ara verildikten sonra da devam ettiğinden emin olmak için gerekli her türlü önlemi almaya yetkilidir.

***Madde 10.8 Agregalara İlişkin Teknik Şartname ve Yönetmelikte Değişiklik Yapılması***

**Madde 10.8.1** KÇK, agregalara ilişkin teknik şartname ve agregada FPC belgelendirmesine ilişkin yönetmelikte yapılan herhangi bir değişiklikten, değiştirilen talimatları uyarlaması gereken zaman dilimini de belirterek imalatçıyı haberdar edecek ürünü, prosesi ve belgelendirmeyi direkt etkileyecek konularda imalatçının da yazılı görüşünü alacaktır.

### ***Madde 10.9 İmalatçı Listesi***

**Madde 10.9.1** KÇK, FPC Belgesine sahip agregada üreticilerinin listesini düzenli olarak güncellenen KÇK'nın web sitesi adresinde (<http://www.k-c-k.org>) yayınlacaktır.

**Madde 10.9.2** Söz konusu listede belge sahibi üreticilerin yanı sıra belgenin geri çekilmesi uygulamalarının tarihleri ile askıya alma uygulamalarının tarihleri de yer almaktadır.

### ***Madde 11 Şikayetler***

#### ***Madde 11.1 Uygunluk onayına dair şikayetler***

**Madde 11.1.1** FPC uygunluk onayına ilişkin KÇK'ya ibraz edilen herhangi yazılı bir şikayet, KÇK'nın kalite el kitabında yer alan MKY P35 Şikayet Değerlendirme Prosedürü'nün uygulanması kapsamında ele alınmaktadır.

### ***Madde 12 Şikayet, Karara İtiraz ve Temyiz***

#### ***Madde 12.1 Şikayet***

**Madde 12.1.1** KÇK tarafından verilen herhangi bir karar ya da uygulanmasına karar verilen herhangi bir yaptırıma karşı çıkan bir imalatçının şikayette bulunma hakkı vardır.

**Madde 12.1.2** Şikayete ilişkin başvuruların yazılı olarak yapılması gerekmektedir.

**Madde 12.1.3** KÇK tarafından verilen kararlar ve uygulanmasına karar verilen yaptırımlar bu şekilde yapılan başvurularla askıya alınmamaktadır.

#### ***Madde 12.2 Karara İtiraz***

**Madde 12.2.1** Bir yaptırımın ardından FPC belgesinin askıya alınması ya da geri çekilmesi ile

ilgili olarak KÇK tarafından verilen karara karşı çıkan bir imalatçının itirazı KÇK dahilinde oluşturulan Belgelendirme İtiraz Komitesi'ne iletilir. Belgelendirme İtiraz Komitesi çalışmalarını T.5.03 No.lu Çalışma Talimatı ve MKY P35 Şikayet Değerlendirme Prosedürü'ne göre yürütür.

**Madde 12.2.2** İtiraz başvurusu, ilgili yaptırıma ilişkin tebliğin alınışını müteakip 10 iş günü içerisinde taahhütlü mektup yolu ile yapılacaktır.

**Madde 12.2.3** Bir yaptırımın ardından FPC belgesinin askıya alınması ya da geri alınması söz konusu itiraz ile askıya alınmamaktadır.

### ***Madde 12.3 Temyiz***

**Madde 12.3.1** Bir belgenin geçerliliğine son verilmesi hakkında KÇK tarafından alınan bir karara itiraz etme, KÇK 'ya tebliğde bulunan yetkili kurum; yani, Bayındırlık ve İskan Bakanlığı; aracılığıyla mümkündür.

**Madde 12.3.2** KÇK tarafından alınan kararlar itiraz yoluyla askıya alınmaz.

### ***Madde 13 Mali Düzenlemeler***

#### ***Madde 13.1 Mali Belirlemeler***

Agregalar için FPC belgelendirilmesinde geçerli olan mali düzenlemelere ilişkin kurallar ve uygulanan ücretler her yıl KÇK tarafından belirlenir ve müşterilerine duyurulur.

### ***Madde 14 Anlaşmazlıklar***

#### ***Madde 14.1 Anlaşmazlıkların Tahkim Yolu İle Çözülmesi***

Bir taraftan başvuru sahibi ya da imalatçı, diğer taraftan KÇK yönetmelik hükümlerinin uygulanması ya da yorumlanmasından doğan anlaşmazlıkların tahkim yolu ile çözümlenmesini taahhüt etmektedir. Türkiye kanunları geçerli olacaktır. Tahkim yeri Ankara'dır. Tahkim dili Türkçe kabul edilecektir. Tahkim asliye mahkemesinde ve nihai temyiz mahkemesinde gerçekleştirilecektir.